

(様式1)

令和7年12月11日

オープンカウンター参加者 殿

独立行政法人海技教育機構  
総務部会計課長

### 見積依頼書

下記事項について見積書を提出願います。

### 記

1. 件 名 大成丸、日本丸及び青雲丸・機械部品の購入
2. 履行又は納入期間 契約日から令和8年3月31日
3. 履行又は納入場所 停泊中の大成丸、日本丸及び青雲丸
4. 見積書提出場所  
独立行政法人海技教育機構総務部会計課調度係  
〒231-0003  
神奈川県横浜市中区北仲通 5-57 横浜第二合同庁舎 20 階  
メールアドレス keiyaku-honbu★jmets.ac.jp  
※スパム対策のため、上記「★」記号を「@」に置き換えてください。
5. 見積書提出期限  
令和7年12月18日 17時00分
6. 見積合わせ日時  
令和7年12月19日 11時30分
7. その他
  - (1) 郵便又は電子メール及び許可された民間事業者による信書の送達による見積書の提出も認める。
  - (2) 課税事業者にあつては、見積書に記載する金額は消費税及び地方消費税を含めた金額を記載すること。
  - (3) 本件は、発注者の都合により、予告なく中止にすることがある。
  - (4) 本件参加にあたっては、「独立行政法人海技教育機構 オープンカウンター方式実施について」及び仕様書等を熟読すること。
  - (5) 本件の仕様に関する質問は、独立行政法人海技教育機構総務部会計課にて受け付ける。

以上

# 仕 様 書

## 1. 件名

大成丸、日本丸及び青雲丸・機械部品の購入

## 2. 納品場所

停泊中の大成丸、日本丸及び青雲丸

## 3. 履行期限

契約日～令和8年3月31日

## 4. 履行内容

契約日から履行期限までの間に、停泊中の当機構の練習船大成丸、日本丸及び青雲丸に対して別添の内訳書に記載の部品を納品すること。

## 5. 支払方法

納品完了後に担当者より通知される検査職員から検査を10日以内に受け、その合格を以て請求書を発行出来るものとする。尚、支払いは当機構会計課が請求書を受領してから30日以内に行うものとする。

## 6. 担当者

海技教育機構 航海訓練部 海務課 機関担当 鷺塚 智

## 7. その他

- ・ 本仕様書並びに内訳書に記載の無い部分について疑義が生じた場合、担当者との協議によって解決すること。
- ・ 納品場所の詳細については、契約成立後に担当者より通知するものとする。

# 内 訳 書

対象船：大成丸（三井玉野S.NO.1890）

海技教育機構 海務課

履行場所			停泊中の大成丸		履行時期		契約日～令和8年3月31日		
船名	部署	番号	品 名	規 格 ・ 寸 法 等	単位	数量	単価	金額	備 考
大成丸	機関部		【FO清浄機】 (株)三菱化工機 型式：SJ10G DWG.No.5116301						
			【回転体】 DWG.No.206346						
		1	Oリング	Symbol:102 P/No.455859001	本	4			
		2	Oリング	Symbol:107 P/No.455814002	本	1			
		3	Oリング	Symbol:114 P/No.A30070B	本	5			
		4	Oリング	Symbol:116 P/No.A80243B	本	4			
		5	Oリング	Symbol:117 P/No.455860001	本	1			
		6	回転体ブッシュ	Symbol:123 P/No.436170001	個	1			
		7	Oリング	Symbol:126 P/No.A10011F	本	16			
		8	Oリング	Symbol:127, 129 P/No.A42017F	本	25			
		9	パイロットバルブ	Symbol:128 P/No.450428001	個	2			
		10	バルブシート	Symbol:130 P/No.436000001	個	4			
		11	Oリング	Symbol:131 P/No.A41013F	本	8			
			【フレーム&カバー】 DWG.No.206352A						
		12	Oリング	Symbol:227, 311 P/No.A10034A	本	12			
		13	Oリング	Symbol:310 P/No.A20100A	本	5			
		14	Oリング	Symbol:315 P/No.A10024A	本	2			
		15	Oリング	Symbol:318 P/No.A10016A	本	5			
		16	Oリング	Symbol:323 P/No.A10031A	本	4			
		17	シートパッキン	Symbol:325 P/No.L04403215	枚	4			
			【縦軸・給水装置】 DWG.No.206348						
		18	軸受用座金	Symbol:502 P/No.J3008C0	個	1			
		19	上部ばね	Symbol:508 P/No.411981001	個	6			6個で1 set
		20	深溝玉軸受	Symbol:511 P/No.I16208J8	個	2			
		21	Oリング	Symbol:517, 519 P/No.A20035A	本	5			
		22	円筒ころ軸受	Symbol:529 P/No.I42305J1	個	3			
		23	アンギュラ玉軸受	Symbol:532 P/No.I27305J2	個	3			
		24	スペーサ(2)	Symbol:534 P/No.436493001	個	1			
		25	下部ばね受	Symbol:535 P/No.436153001	個	1			
		26	鋼球	Symbol:536 P/No.J1016J0	個	1			
27	カラー	Symbol:538 P/No.436150001	個	1					
28	下部ばね	Symbol:539 P/No.456501001	個	1					
29	Oリング	Symbol:708 P/No.A90080A	本	8					
30	パッキン	Symbol:711 P/No.436155001	枚	5					

大成丸	機関部	【横軸】 DWG.No.206349A						
		31	深溝玉軸受	Symbol:602 P/No.I16307J1	個	6		
		32	軸受用ナット	Symbol:604 P/No.J2007C0	個	1		
		33	軸用C形同心止め輪	Symbol:606 P/No.D3035D2	個	1		
		34	六角穴付き止めねじ	Symbol:607 P/No.E400620G6	本	1		
		35	Oリング	Symbol:610 P/No.A20280A	本	1		
		36	スパイラルギア	Symbol:616 P/No.205464001	個	1		
		37	オイルシール	Symbol:609, 625 P/No.K1456510A	個	5		
		38	六角穴付き止めねじ	Symbol:628 P/No.E400404G7	本	1		
		【ギアポンプ】 DWG.No.253933						
		39	Oリング	Symbol:G02 P/No.A20095A	本	2		
		40	C形止め輪	Symbol:G04 P/No.D1045F1	個	1		
		41	安全接手	Symbol:G22 P/No.409489001	個	1		
		【LO清浄機】 ㈱三菱化工機 型式：SJ20G DWG.No.5116301						
		【回転体】 DWG.No.206346						
		1	Oリング	Symbol:107 P/No.455836002	本	3		
		2	Oリング	Symbol:117 P/No.455882001	本	3		
		【熱媒ボイラ】 三浦工業㈱ 型式：HTB-40						
		1	パッキン ノンアス 16角	Code number：0000-AHA-0355-0	m	4		
		2	パッキン リボン 20WXT5	Code number：0000-AA1-4224-0	m	1		
		【CPP変節油ポンプ】 (株)不二越 型式：1PH-5A-50-E-21						
		1	シールキット	IHAS-2S5050-10	組	1		

内 訳 書

対象船：日本丸（住重浦賀S.NO.1115）

海技教育機構 海務課

履行場所			停泊中の日本丸			履行時期		契約日～令和8年3月31日		
船名	部署	番号	品名	規 格 ・ 寸 法 等		単位	数量	単価	金額	備 考
日本丸	機関部		【エゼクタポンプ部品】		株式会社浪速ポンプ製作所 横型渦巻きポンプ 型式：BH-65-2					
		1	ケーシング		DWG.No.DS-1185AM P/No.001	個	1			
		2	ケーシングカバー		DWG.No.DS-1185AM P/No.002	個	1			
		3	ケーシングリング		DWG.No.DS-1185AM P/No.020	個	1			
		4	ケーシングリング		DWG.No.DS-1185AM P/No.021	個	1			
		5	Oリング		DWG.No.DS-1185AM P/No.050	本	1			

内 訳 書

対象船：青雲丸（住重横須賀S.NO.1220）

海技教育機構 海務課

履行場所			停泊中の青雲丸			履行時期		契約日～令和8年3月31日		
船名	部署	番号	品名	規 格 ・ 寸 法 等		単位	数量	単価	金額	備 考
青雲丸	機関部		【圧カスイッチ】		株式会社麓宮製作所製 高感度形圧カスイッチANS形					
		1	高感度形圧カスイッチ		ANS-C110PK 調整範囲：0.1～1.0MPa 最高使用圧力：1.5MPa	個	2			